

Classic Mystique PUR

美观，高性能，重型均质地板，具有聚氨酯增强材料，终身免维护。采用非定向双色调装饰，大理石色调高光芯片，Classic Mystique PUR有多种流行色可供选择。Classic Mystique PUR展现出卓越的耐用性和耐磨性建议用于整个商业室内，医疗保健和教育领域设施以及零售店。



PRODUCT SPECIFICATION 产品规格



- 地板应为英国曼彻斯特的Polyflor Ltd.制造的Polyflor Classic Mystique PUR。
- 地板应为厚度为2.0mm的柔性PVC地板。
- 结构应均匀且单层，并应通过压延和压制制造，以确保致密，光滑的表面和非定向设计。
- 地板应包含特殊配制的聚氨酯增强材料，以大大降低维护成本。



- 地板材料应完全符合EN 649 / EN ISO 10581的要求。
- 地板必须具有EN 685 / EN ISO 10874中定义的使用区域分类23/34/43。
- 关于火焰蔓延，地板应经过完整的EN 13501-1测试，并证明其具有Bfl-S1级。
- 地板应通过ASTM E648的全面测试，并通过1级等级认证，适用于公共场所，商业和公共建筑。地板也应按照ASTM E662进行测试，结果应<450。
- 关于EN 13893的防滑性，地板应分类为DS，使其适用于主要干燥但带有偶尔溢出。
- 关于EN ISO 10581，产品应分类为I型。
- 地板按照Polyflor的说明铺设时，必须具有有效的Agrément证书，并带有拱形踢脚板和焊接接头。
- 本产品不会积聚2kV以上的静电荷，经EN 1815测试时被归类为“抗静电”。消散静电荷的要求，请参见Polyflor ESD产品范围。
- 地板必须有2.0米的宽度，以最大程度减少接缝数量。
- 就耐光性而言，地板应按照ISO 105-B02方法3进行全面测试，并获得≥6
- 产品的重量不应超过4,290g / m²。
- 就耐光性而言，地板必须通过ISO 105-B02方法3的全面测试，且合格≥6



- 地板将达到《绿色指南》中BRE全球环境A +等级ENP 472的主要用途领域规范，例如教育和卫生保健。
- 可根据要求提供通用的EN 15804环境产品声明（EPD）。
- 制造商应提供设施，以通过RecoBoor计划回收和回收废弃的乙烯基地板材料。
- 地板应经过测试，并通过有关低VOC排放的关键独立国际标准。
- 该产品将通过BES 6001负责任采购的认证，并获得优秀评级。



- 地面覆盖层的制造商必须持有有效的质量体系证书，证明其符合BS EN ISO 9001。
- 地面覆盖层的制造商必须持有有效的环境证书，证明其符合ISO 14001。



- 必须进行水分测试，以确保底层地板干燥至与乙烯基地板的使用相一致的水平。测试应该按照BS 8203中的说明使用湿度计进行。一旦达到平衡，结果不应超过75% RH实现。
- 所用的粘合剂必须经过Polyflor认可，以确保完全的产品兼容性。
- 产品必须按照Polyflor概述的条件完全适应要安装的环境。
- 必须按照BS 8203和Polyflor的说明进行安装。
- 必须焊接所有接头以产生卫生，连续的地板。
- 适用于地板温度高达27°C的情况。有关详细信息，请参见Polyflor技术信息。



- Polyflor均质PUR地板系列可与最常用的基于醇的洗手液兼容，适用于蒸汽定期清洁。为了澄清和有关处理和安装，粘合剂，维护，应用，化学的信息电阻和产品保修，请致电+44 (0) 161 767 1912咨询Polyflor客户技术服务，或发送电子邮件至tech@polyflor.com。
- 在发布之日，所提供的数据正确无误。但是，Polyflor Ltd.保留进行不会对性能造成不利影响的更改的权利或质量。



100% RECYCLABLE
25% RECYCLED MATERIAL



EN 14041



UK Sales Direct: +44 (0)161 767 1122 | Export Sales Direct: +44 (0)161 767 1913
Sample Requests: +44 (0)161 767 2551 | email: info@polyflor.com | www.polyflor.com



Sept 2018