

INLAID DESIGNS & BORDERS 镶嵌设计件和边线

Conditioning & installation instructions of inlaid designs and borders.

10.1 INTRODUCTION

简介

“保丽设计服务”的镶嵌图案和边线设计件是在严格控制的条件下制造的，以生产构成设计的紧密贴合件。为在现场再现紧密配合，重要的是在铺设前确保设计条件正确。

10.2 CONDITIONING

调理

应将“保丽设计服务”喷水设计件从包装中拆出，并铺设在平坦表面上，在铺装前和铺装过程中至少24小时，以及铺装后至少24小时，与乙烯基卷材或乙烯基块材和水基粘合剂一起，在至少18°C（64°F）的温度下进行处理。

10.3 WELDING - DRY AREAS

焊接 - 干燥区域

焊接不是“保丽设计服务”喷水设计件的标准要求，只能在正方形、圆形等最简单的设计件上进行。

如果将边线设计件纳入地板，应考虑焊接是否会影响边线线的定义，从而影响最终外观。

10.4 WELDING - WET AREAS

焊接 - 湿区

如果图案或设计件要铺设在湿区，应使用经批准的环氧树脂或聚氨酯粘合剂。或者，在考虑对最终外观的影响后，可以焊接图案或设计件。

10.5 INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR MOTIFS (with a rectangular outer frame)

模体的铺装说明（带矩形外框）

通常情况下，板的长度和配合松铺主要区域。

- > 将保丽设计服务模体放置在松铺材料的顶部，并用遮蔽胶带固定，以防止移动。
- > 用小刀划出矩形边线的顶部和右侧，并拿开模体。还要从起点到终点画一条对角线，形成一个三角形。切开并清除三角形废料。
- > 重新定位图案，使其紧密贴合两个新切割的边缘。剩下的两边现在可以被划痕和切割。

1. 通过分两个阶段切割矩形，将产生更紧密的接合。
2. 始终沿着一个方向画痕和切割，以获得最佳效果。

- > 使用正确开槽的镘刀和批准的粘合剂粘贴图案，并用68kg的滚筒滚动。
- > 去除图案表面的透明薄膜，并去除任何粘性痕迹。粘合剂湿润时，应对图案进行任何细微调整。

- > 将主要长度从模体处折回来，并如上所述粘合。将材料放入粘合剂时，确保与图案相邻的接缝紧密，并使用68kg的辘子滚动。
- > 将另一半长度向后翻，并像以前一样粘附和滚动。

10.6 INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR ALL MOTIFS/DESIGNS

所有图案/设计件的铺装说明

KEY POINT

要点

始终沿着一个方向划痕和切割，以获得最佳效果。

为获得最佳效果，应遵循以下方法，这将最大限度地降低切入设计件的风险。

- > 将保丽设计服务模体放置到位，并用铅笔标记 - 这将起到胶水线的作用。



- > 使用正确开槽的镘刀和批准的粘合剂粘贴图案，并用68kg的辘子滚动。
- > 去除图案表面的透明薄膜，并去除任何粘性痕迹。粘合剂湿润时，应对图案进行任何细微调整。
- > 按照惯例，将板材铺成平板，然后将板材放入该区域。将与模体重叠的多余背部修剪到25mm以内。
- > 将主要长度从模体处折回来，并如上所述粘合。将材料放入粘合剂时，确保接缝紧密贴合。
- > 将另一半长度向后翻，必要时粘合并卷起。
- > 根据需要使用（测量正确的）凹槽划线器位置，并划线重叠的板材。用锋利的刀片穿过划线器，确保切割干净。
- > 卷起图案的外边缘，确保转印效果良好。
- > 保丽设计服务喷水设计件以与周围的保丽地板覆盖物相同的方式维护。

Further information on maintenance can be found in Section fourteen.

有关维护的更多信息，请参见第十四节。

10.7 INSTALLATION OF BORDERS

边线的铺装

- > 用粉笔线测量并标记基层地板，以符合所需的边线位置。测量贴合到边线内所需的主要长度，允许大约25mm的重叠。
- > 布置材料，使其与边线粉笔线的内边缘重叠。
- > 将粉笔线扣在材料顶部，使其与内边线一致。
- > 使用小刀和直尺，沿着粉笔线小心地描出，并切割和去除剩余的25mm。现在可以将材料折回并粘合，小心保持所有外侧边缘的直线。然后，必须滚动该区域。
- > 现在，边线需要定位到新切割的直边，并粘合。然后，应揭掉边线设计件表面的透明膜，并在粘合剂湿润时对边线进行任何细微调整。然后可以滚动边线。
- > 现在，外部边缘可以贴合并粘附到完成的边线上。

